



# CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to  
EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0151.010

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

**NYMWAG CS a.s.**  
**Boleslavská trida 418/54**  
**288 02 Nymburk**  
**Czech Republic**

fulfills the requirements  
for the scope according to

**EN 15085-2 classification level CL1**  
**in the type of activity D, P, S**

in the range indicated in the annex.

validity: 2026-02-20 until 2029-03-22

Düsseldorf, 2026-02-20  
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. SROM

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Head of certification body

## Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0151.010

### Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
111	1.2	t = 3 - 24 mm D ≥ 30 mm	BW
	1.2/X120Mn12	t = 2 - 6 mm	FW
111/121	1.2	t = 5 - 13 mm	BW
121	1.2	t = 5 - 13 mm	BW
135	1.2	t = 1.5 - 80 mm	BW
	1.2	t ≥ 2 mm	FW
	1.2	t = 3 - 24 mm D ≥ 30 mm	FW, BW
	1.2/X120Mn12	t = 2 - 6 mm	FW
	2.2	t = 3 - 24 mm	FW, BW
	3.2	t = 3 - 10 mm	FW, BW
	8/1.2 8/1.2	t = 3 - 10 mm t = 5 - 13 mm	FW BW
138	1.2	t = 3 - 16 mm	FW, BW
141	1.2	t = 3 - 16 mm D ≥ 15 mm	BW
	1.2	t = 3 - 24 mm	FW
	8, 8/1.2	t = 3 - 10 mm D ≥ 24 mm	BW
783	1.2/8, 10	t ≥ 2 mm D = 8 - 10 mm	-

### Area of Application:

- New build of railway vehicles and their components

### Responsible welding coordinator(s):

Dipl.-Ing. Jiri Matuna, IWT/Level A

born: 1966-04-25

### 1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Tomáš Onderišín, Level A (IWT)

born: 1988-06-25

### Others deputies:

Lenka Kravcivova, IWE [external]

born: 1963-10-22

Jaroslav Doubek, IWP

born: 1978-02-15

Petr Koláčny, IWT

born: 1958-08-09

Karel Pop, IWT

born: 1974-05-21

Roman Ilavsky, IWP

born: 1978-02-12

Ondrej Dudas, Level A (IWE)

born: 1997-12-31

### Remarks:

The welding coordinators Jiri Matuna, Lenka Kravcivova are authorised, within the scope of this certificate, to test welders/operators in accordance with the relevant standards.

### Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/151/17/3

### General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0151.010

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**NYMWAG CS a.s.**  
**Boleslavská trida 418/54**  
**288 02 Nymburk**  
**Tschechien**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich D, P, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 20.02.2026 bis 22.03.2029

Düsseldorf, 20.02.2026  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. SROM

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0151.010

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 24 mm D ≥ 30 mm	BW
	1.2/X120Mn12	t = 2 - 6 mm	FW
111/121	1.2	t = 5 - 13 mm	BW
121	1.2	t = 5 - 13 mm	BW
135	1.2	t = 1.5 - 80 mm	BW
	1.2	t ≥ 2 mm	FW
	1.2	t = 3 - 24 mm D ≥ 30 mm	FW, BW
	1.2/X120Mn12	t = 2 - 6 mm	FW
	2.2	t = 3 - 24 mm	FW, BW
	3.2	t = 3 - 10 mm	FW, BW
8/1.2	8/1.2	t = 3 - 10 mm	FW, t2 = 3-24
	8/1.2	t = 5 - 13 mm	BW, t2 = 6-16
138	1.2	t = 3 - 16 mm	FW, BW
141	1.2	t = 3 - 16 mm D ≥ 15 mm	BW
	1.2	t = 3 - 24 mm	FW
	8, 8/1.2	t = 3 - 10 mm D ≥ 24 mm	BW
783	1.2/8, 10	t ≥ 2 mm D = 8 - 10 mm	-

**Anwendungsgebiet:** ■ Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Dipl.-Ing. Jiri Matuna, IWT/Stufe A geb. am: 25.04.1966

**1. Vertreter:** Tomáš Onderišín, Stufe A (IWT) geb. am: 25.06.1988

**Weitere Vertreter:**

Lenka Kravcivova, IWE [extern]	geb. am: 22.10.1963
Jaroslav Doubek, IWP	geb. am: 15.02.1978
Petr Kolácny, IWT	geb. am: 09.08.1958
Karel Pop, IWT	geb. am: 21.05.1974
Roman Ilavsky, IWP	geb. am: 12.02.1978
Ondrej Dudas, Stufe A (IWE)	geb. am: 31.12.1997

**Bemerkungen:** Die Schweißaufsichtspersonen Jiri Matuna, Lenka Kravcivova sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/151/17/3

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.